

Anbringen der Rigidus-Zusatzversteifung

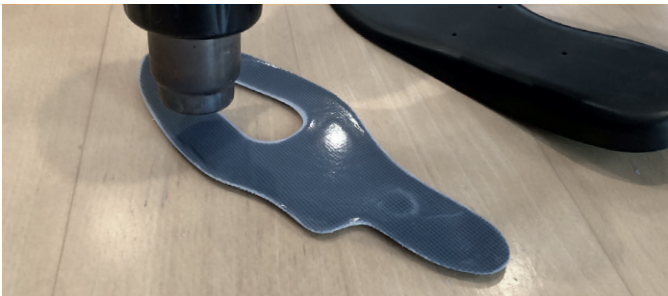
(Art.-Nr. X16)

ACHTUNG: Material wird heiß, daher immer mit Handschuhen verarbeiten.



1

Empfohlene Einstellung des Heißluftföhnes: 450 °C



2

Bauteil auf der glatten Seite gleichmäßig erwärmen, bis es zu glänzen beginnt.



3

Einlagenunterseite an vorgesehener Stelle des Bauteils leicht anwärmen.



4

Bauteil auf der Einlagenunterseite platzieren und gut fest drücken, vor allem an den Rändern. Schleifbar mit einem Band der Körnung 24. Fertig!



Alternative

Bauteil platzieren und im warmen Zustand in den Schuh legen. Patient mit Einlage laufen lassen. Einlage passt sich der Schuhsprengung an. Fertig!